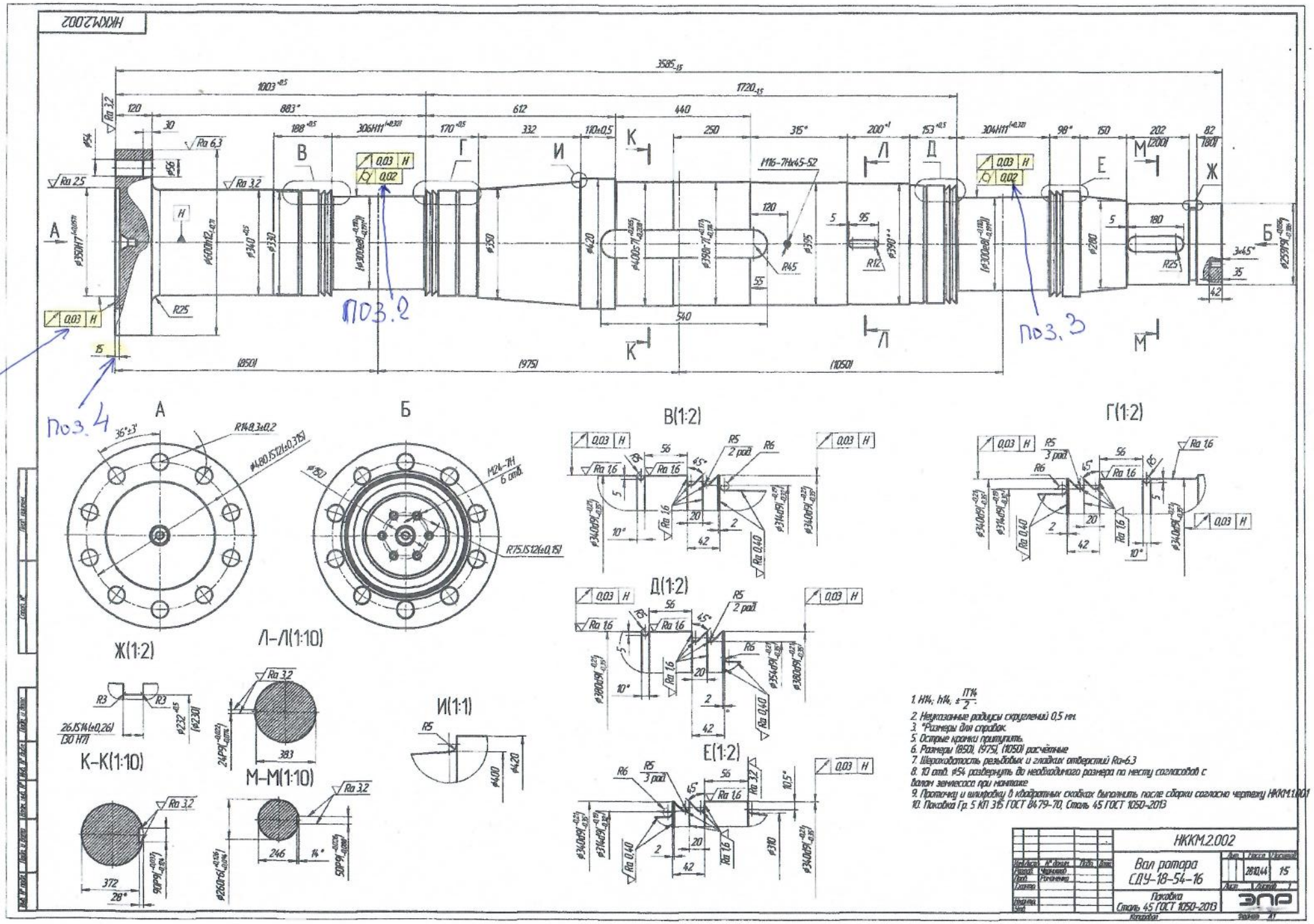
НККМ.2.002
Поз. 1
Поз. 2
Поз. 3
Поз. 4
А
Б
В(1:2)
Г(1:2)
Д(1:2)
Е(1:2)
Ж(1:2)
Л–Л(1:10)
К–К(1:10)
М–М(1:10)
И(1:1)
1. H14; h14; ±IT14/2.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,5 мм.
3. *Размеры для справок.
5. Острые кромки притупить.
6. Размеры (850), (975), (1050) расчётные
7. Шероховатость резьбовых и гладких отверстий Ra=6.3
8. 10 отв. ⌀54 развернуть до необходимого размера по месту согласовав с валом землесоса при монтаже
9. Проточку и шлифовку в квадратных скобках выполнить после сборки согласно чертежу НККМ.1.001
10. Поковка Гр. 5 КП 315 ГОСТ 8479-70, Сталь 45 ГОСТ 1050-2013
НККМ.2.002
Вал ротора СДУ-18-54-16
Поковка Сталь 45 ГОСТ 1050-2013
ЭПР